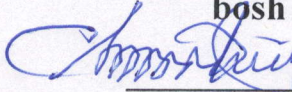


“Tasdiqlayman”

“Sharg’unko’mir” AJ

bosh muhandisi

 **Sh.J. Surxonov**

“19” may 2025 yil

Yoqilg’i quyish kolonkasini avtomatlashtirish, yoqilg’i miqdorini

o’lchash uskunalarini va yoqilg’i tarqatish

kolonkasini sotib olish bo’yicha

TEXNIK TOPSHIRIQ

Sharg’un – 2025-yil

Bo'lim/kichik bo'lim	Nomi
1-BO'LIM	UMUMIY QOIDALAR MA'LUMOTLAR
1.1-kichik bo'lim	Nomlanishi
1.2-kichik bo'lim	Asbob-uskuna, mahsulot xarid qilish uchun asos va xarid maqsadi
1.3-kichik bo'lim	Yangiligi to'g'risida ma'lumotlar (asbob-uskuna) ishlab chiqarilgan-tayyorlangan yil
1.4-kichik bo'lim	Ishlab chiqish/tayyorlash bosqichlari
2-BO'LIM	QO'LLANILISH SOXASI
3-BO'LIM	EKSPLUTATSIYA SHARTLARI
3.1-kichik bo'lim	Umumiy eksplutatsiya shartlari
3.2-kichik bo'lim	Eksplutatsiya qilish bo'yicha qo'shimcha/maxsus talablar
4-BO'LIM	TEXNIK TALABLAR
4.1-kichik bo'lim	Asosiy texnik talablar
4.2-kichik bo'lim	Ishonchlilik bo'yicha talablar
4.3-kichik bo'lim	Markalarga qo'yiladigan talablar.
5-BO'LIM	TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARI BO'YICHA TALABLAR
5.1-kichik bo'lim	Topshirish va qabul qilish tartibi
6-BO'LIM	TRANSPORTDA TASHISHI BO'YICHA TALABLAR
7-BO'LIM	SAQLASHGA DOIR TALABLAR
8-BO'LIM	BERILADIGAN KAFOLAT HAJMI VA/YOKI MUDDATI BO'YICHA TALABLAR
9-BO'LIM	XIZMAT TALABLARI
10-BO'LIM	EKOLOGIYA VA SANITARIYA TALABLARI
11-BO'LIM	XAVFSIZLIK TALABLARI
12-BO'LIM	SIFATI TASNIFIGA DOIR TALABLAR
13-BO'LIM	QO'SHIMCHA (BOSHQA) TALABLAR
14-BO'LIM	MIQDORI, KOMPLEKTATSIYA, YETKAZIB BERISH JOYI VA MUDDATI (DAVRIYLIGI) BO'YICHA TALABLAR
15-BO'LIM	TAQDIM ETILADIGAN MA'LUMOT SHAKLIGA DOIR TALABLAR
16-BO'LIM	QABUL QILINGAN QISQARTIRISHLAR RO'YXATI
17-BO'LIM	ILOVALAR RO'YXATI

1-BO'LIM. UMUMIY MA'LUMOTLAR

1.1 – kichik bo'lim. YOMMX
1. 1 dona Kvota kontrollerini General pumps rusumli yonilg'i tarqatish kolonkasiga o'rnatish.
2. Mavjud rezervuarlarga 2 dona yoqilg'i miqdorini o'lchash uskunalarini o'rnatish.
3. Yoqilg'i tashuvchi texnikaga joylashtirilgan sisternaga 1 dona yoqilg'i tarqatish kolonkasini va Kvota kontrollerini o'rnatish.
1.2-kichik bo'lim. Asbob-uskuna, maxsus mahsulot xarid qilish uchun asos va xarid maqsadi
“Sharg'unko'mir” AJda yoqilg'i mahsulotlari xarakatini avtomatlashtirish.
1.3-kichik bo'lim. Yangiligi to'g'risida ma'lumotlar (asbob-uskuna, mahsulot) ishlab chiqarilgan tayyorlangan yil
Mahsulot yangi, oldin ishlatilmagan, siniq va yoriqlari bo'lmagan, qayta ishlab chiqarilmagan, ishlab chiqarish to'xtatilmagan, qotib yopishib qolmagan va ko'rgazma bo'lmagan bo'lishi kerak.
1.4-kichik bo'lim. Ishlab chiqish/tayyorlash bosqichlari
Ishlab chiqaruvchi korxona standartlari bo'yicha ishlab chiqarish

2-BO'LIM. QO'LLANILISH SOXASI

“Sharg'unko'mir” AJda avtomashinalarga avtomatlashtirilgan tarzda dizel yoqilg'i quyish uchun.
--

3-BO'LIM. EKSPLUTATSIYA SHARTLARI

3.1-kichik bo'lim. Umumiy eksplutatsiya shartlari
Dizel yoqilg'isi quyish uchun.
3.2-kichik bo'lim. Eksplutatsiya qilish bo'yicha qo'shimcha/maxsus talablar
Barcha jarayonlar avtomatlashtirilgan, yoqilg'ini texnikalarga faqat electron kartalar orqali olish imkoniyati bo'lishi kerak

4-BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1. Asosiy texnik talablar:
1 dona Kvota kontrollerini General pumps rusumli yonilg'i tarqatish kolonkasiga o'rnatish:
Miqdori: 1 dona
Harorat diapazoni: $-40^{\circ}\text{C} - +50^{\circ}\text{C}$
Elektr ta'minoti: 220 V
Sarflanadigan tok: 0,8 A
Tashqi qurilmalar uchun kommutatsiya qilinadigan tok (maksimal): 8 A
Foydalanuvchilar soni: 4096
O'tkazilgan operatsiyalar soni: 8192
Yonilg'i quyish postlari soni: 2
SIM-kartalar soni: 1 nano-SIM
RS-485 interfeyslari soni: 1
miwire interfeyslari soni: 1
Display: Yorug'lik bilan monoxrom likvid kristal display

"Garveks" AZS onlayn avtomatlashtirish tizimi bilan integratsiya qilinishi: zarur
Kontroller to'plamiga kiritilgan electron kartalar: 25 dan kam emas
Yoqilgi faqat electron kartalar orqali tarqatish funksiyasi: mavjud

Yoqilg'i miqdorini o'lchash uskunasi: Texnik xususiyatlari:

- Uzunligi va miqdori: 3000 mm - 2 dona
 - Ta'minot kuchlanishi 9 ... 60 V
 - minimal o'lchanadigan yoqilg'i darajasi (favqulodda yoqilg'i qoldig'i): $10 \pm 2 \%$
 - ish joyidagi o'lchov xatosi: 2% dan oshmasligi kerak
 - ish rejimi: raqamli, chastotali, analog, raqamli rejim
 - ma'lumotlar almashish protokoli: RS-485
 - ma'lumotlar almashinuvi tezligi: 19200 bps
 - LLS chiqish diapazoni: 0 ... 4095 dona
 - Chastota rejimi:
 - - chiqish signalining diapazoni: 300 ... 4395 Gts
 - Analog rejim:
 - chiqish signalining diapazoni: 0 ... 9,5 V
 - GOST 14254 bo'yicha qobiqni himoya qilish darajasi: IP67
 - GOST 12.2.007.0 elektr toki urishidan himoya qilish: III sinf
- ish sharoitlari:
- atrof-muhit harorati: - 60 ... + 85 os
 - atmosfera bosimi: 84 ... 106,7 kPa

Kvota kontrolleriga ulash va "Garveks" AZS onlayn avtomatlashtirish tizimi bilan integratsiya qilinishi: zarur

Yoqilg'i tashuvchi texnikaga joylashtirilgan sisternaga yoqilg'i tarqatish kolonkasini va Kvota kontrollerini o'rnatish: asosiy texnik xususiyatlari va ko'rsatkichlari:

- quvvatlanishi: 12/24 V
- aloqa interfeysi: RS-422 mahalliy
- Ruxsat etilgan xatolik: + -0,25%,
- yoqilg'i sarfi: 5-50 l/ min,
- shovqin darajasi: 80 db gacha
- tablo ko'rsatkichi: 0-429496729 litr
- ish xarorati: - 40C -+55 C
- nisbiy namlik 30% dan 90% gacha%,
- Yoqilgini electron tarzda tarqatish imkoniyati: Kvota kontrolleri bilan jixozlangan
- "Garveks" AZS onlayn avtomatlashtirish tizimi bilan integratsiya qilinishi: zarur
- Kolonka to'plamiga kiritilgan electron kartalar: 25 dan kam emas

4.2-kichik bo'lim. Ishonchlilik bo'yicha talablar

Ishonchli kafolatli ta'minot shartnomasida, pasportda va masulotni ishlatish yo'riqnomasida qayd etilishi kerak.

4.3-kichik bo'lim. Markalarga qo'yiladigan talablar.

Ishlab chiqaruvchining mahsulotlarini markalash quyidagi ma'lumotlarni o'z ichiga olishi kerak:

- ishlab chiqaruvchining savdo belgisi;
- zavod raqami;
- ishlab chiqarish sanasi;
- GOSTga muvofiq himoya darajasi;

-massasi;
-ishlab chiqaruvchining manzili;

5-BO‘LIM. TOPSHIRISH VA QABUL QILISH QOIDALARI BO‘YICHA TALABLAR.

5.1-kichik bo‘lim. Topshirish va qabul qilish tartiblari

Ishlab chiqaruvchi yoki yetkazib beruvchi buyurtmachiga mahsulotni topshirish va qabul qilish dalolatnomasida rasmiylashtiradi.

6-BO‘LIM. TRANSPORTDA TASHISH BO‘YICHA TALABLAR.

Mavjud tovarlarni tashish, yuklash va o‘rnatish uchun standartlar va texnik talablar bo‘yicha belgilangan qoidalarga qat’iy rioya qilgan holda buyurtmachining manziliga yetkazib berish.

7-BO‘LIM. SAQLASHGA DOIR TALABLAR.

Sanoat mahsulotlarini saqlash qoidlari ishlab chiqaruvchi tomonidan belgilanadi. Atmosfera yog‘inlari yetkazib beriladigan mahsulotning har qanday yuzasiga tushishiga yo‘l qo‘yilmaydi.

8-BO‘LIM. BERILADIGAN KAFOLAT HAJMI VA/YOKI MUDDATI BO‘YICHA TALABLAR

Tovar uchun kafolat muddati (agar mavjud bo‘lsa) asosiy Tovar uchun kafolat muddatiga teng. Kafolat barcha konstruktiv elementlarni (komponentlarni), shu jumladan: asosiy birliklarni qamrab oladi. Amaldagi ishlab chiqaruvchi tomonidan muvofiqlik sertifikatiga ega bo‘lishi va yetkazib beriladigan tovarlar uchun kamida 1 yil kafolat muddatiga ega bo‘lishi kerak. Yetkazib berilgan tovarlar uchun Yetkazib beruvchi o‘z kafolati bilan birgalikda ushbu mahsulotni ishlab chiqaruvchidan kafolat berishga majburdir, bunday kafolat tovarlarni yetkazib berish bilan briga taqdim etiladi.

9-BO‘LIM. XIZMAT TALABLARI.

“Sharg’unko’mir” AJda o‘rnatib va ishlatib berish sharti bilan.

10-BO‘LIM. EKOLOGIYA VA SANITARIYA TALABLARI.

Mahsulotlar O‘zbekiston Respublikasining ekologik va sanitariya me‘yorlariga mos kelishi kerak.

11-BO‘LIM. XAVSIZLIK TALABLARI

Mahsulotlar ishlatishda xavfsizlik texnikasi talablariga mos kelishi kerak.

12-BO‘LIM. SIFATI VA TASNIFIGA DOIR TALABLAR.

Yetkazib berilayotgan mahsulot va uning tarkibiy qismlarining sifati tegishli sertifikatlar bilan tasdiqlanishi kerak.

13-BO‘LIM. QO‘SHIMCHA (BOSHQA) TALABLAR.

Etkazib beruvchida, taklif qilinayotgan mahsulotlarni o‘rnatish va ishga tushirish uchun, Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sertifikat va Kimyoviy, neft va yong‘in xavfi bo‘lgan xududlarda ishlash uchun, O‘zbekiston Respublikasi tog‘-kon sanoati va geologiya vazirligi xuzuridagi, tog‘-kon, geologiya va sanoat xavfsizligi nazorat qilish inspeksiyasi tomonidan berilgan ruxsatnoma bo‘lishi zarur.

14-BO‘LIM. MIQDORI, KOMPLEKTATSIYASI, YETKAZIB BERISH JOYLARI VA MUDDATI (DAVRIYLIQI) BO‘YICHA TALABLAR.

Kontroller, yuqilg‘i miqdorini o‘lchash uskunalari va kolonkani o‘rnatib berish sharti bilan.

15-BO‘LIM. TAQDIM ETILADIGAN MA‘LUMOT SHAKLIGA TALABLAR

Barcha hujjatlar mijozga mahsulotlar bilan birgalikda topshirilishi kerak

16-BO‘LIM. QABUL QILINGAN QISQARTIRISHLAR RO‘YXATI

No t/p	Qisqartirishlar	Qisqartirishning mazmuni
1	“Sharg‘unko‘mir” AJda	“Sharg‘unko‘mir” Aksionerlik jamiyati

17-BO‘LIM. ILOVALAR RO‘YXATI

No t/p	Ilovaning nomi

Ishlab chiqti:

Axborot va kommunikatsiya
texnologiyalari xizmati boshlig‘i

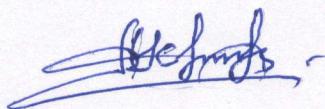
 S.E. Saidov

Yoqilg‘i-energetika
manbalari sektori boshlig‘i

R.X. Berdiyev

Kelishildi:

Bosh texnolog



A.T. Qurbonov